

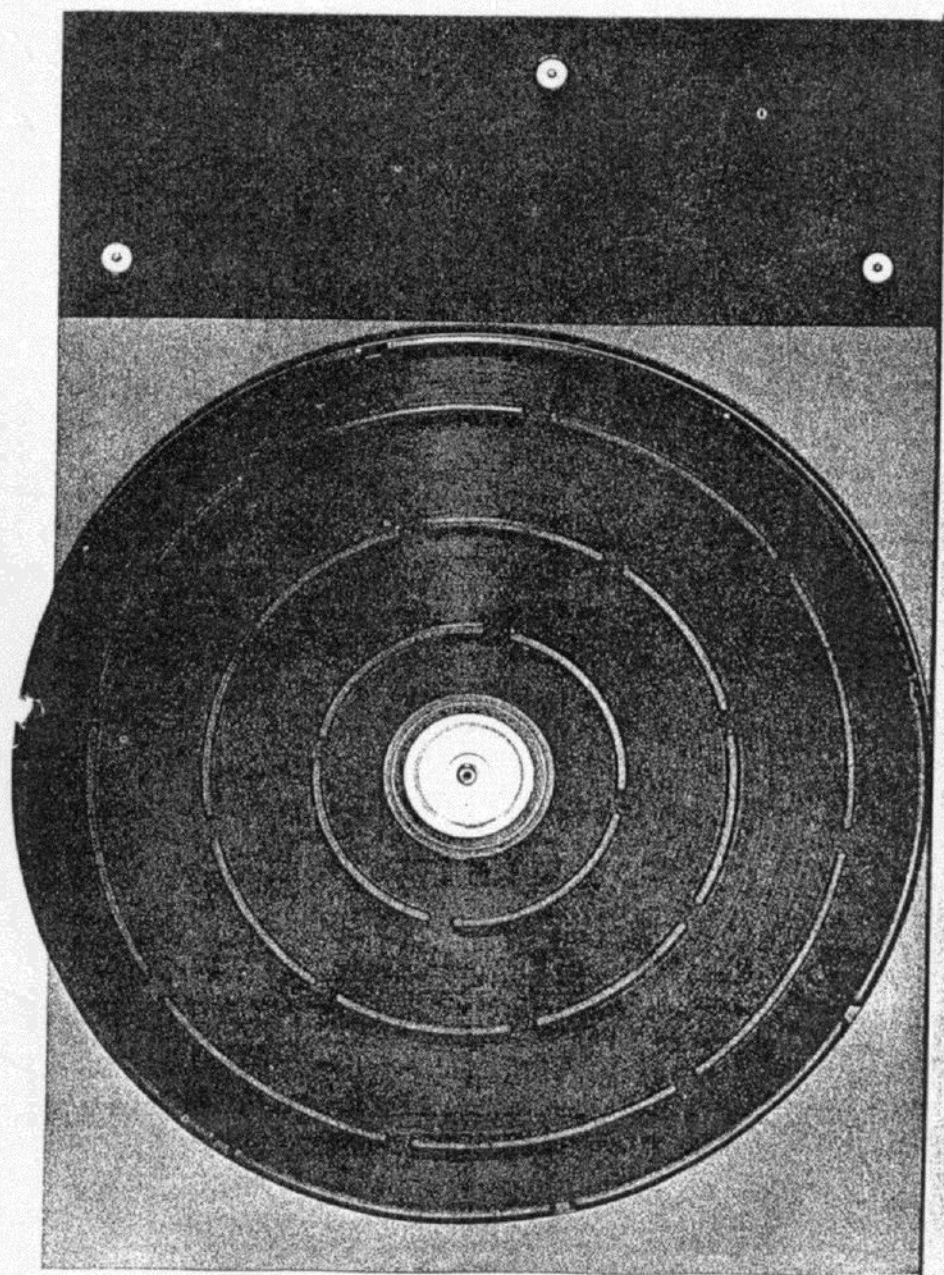


Deze download wordt u gratis aangeboden door Pick-upnaalden.nl

Web : www.pickupnaalden.com
Email : info@pick-upnaalden.nl
Facebook : www.facebook.com/pickupnaalden
Twitter : twitter.com/Pickupnaalden
Google+ : https://plus.google.com/+FCaris_pickupnaalden

THORENS

Service
TD125MkII



THORENS
TD 125
MADE IN WEST GERMANY
UNDER PATENT LICENSE



Serviceanleitung Thorens TD 125 MK II

Inhalt

1. Elektronische Einstellungen
 2. Schmierung
 3. Auswechseln von Bauelementen
 4. Printplatten
 5. Ersatzteilliste
-

Instructions pour le service des tables de lecture de disques TD 125 MK II

Table des matières

1. Réglages électroniques
 2. Plan de graissage
 3. Echange de diverses pièces
 4. Circuit imprimé
 5. Liste des pièces détachées
-

Service Manual Thorens TD 125 MK II

Contents

1. Electronic adjustments
2. Maintenance
3. Replacement of parts
4. Printed circuit boards
5. Spare part list

1. Elektronische Einstellungen

1.1 Spannungseinstellung der Phase 1:

Wechselspannungsmesser an den mit "ge" und "rt" bezeichneten Lötunkten der Printplatte anschliessen.

Bei 45	U/min.	mit Potentiometer	A 1 45	6	V einstellen
" 33 1/3	"	"	A 1 33	5	V "
" 16 2/3	"	"	A 1 16	3.2	V "

1.2 Spannungseinstellung der Phase 2:

Wechselspannungsmesser an den mit "ge" und "bl" bezeichneten Lötunkten der Printplatte anschliessen.

Bei 45	U/min.	mit Potentiometer	A 2 45	6	V einstellen
" 33 1/3	"	"	A 2 33	5	V "
" 16 2/3	"	"	A 2 16	3.2	V "

wenn möglich soll die Sinusform beider Phasenspannungen mit einem Oszillographen überprüft werden.

1.3 Geschwindigkeitseinstellung:

Das rote Rändelrad an der Bedienungsleiste (R 14) in Mittelstellung bringen. Mit den Trimpotentiometern

F 45	bei 45	U/min.
F 33	" 33 1/3	"
F 16	" 16 2/3	"

den jeweils zugehörigen Stroboskopring zum Stillstand bringen.

Danach nochmals die Spannungseinstellung gemäss 1) und 2) kontrollieren.

2. Schmierung

2.1 Das Plattentellerlager ist mit selbstschmierenden Sinterlagern ausgerüstet, die eine Fettreserve für mehrere tausend Betriebsstunden aufweisen. Sollte danach eine Schmierung erforderlich sein, darf für das Plattentellerlager (12) nur ein spezielles Sinterlageröl wie Caltex Regal Oil B (ROB) verwendet werden. Dies ist als Zubehör zum TD 125 erhältlich.

2.2 Die Lager des mit niedriger Drehzahl laufenden Synchronmotors benötigen während der Lebensdauer des Motors keine Pflege.

2.3 Die einwandfreie Funktion des Antriebssystems ist nur gesichert, wenn der Antriebsriemen die Riemen-Antriebsrolle und der Rand des inneren Plattentellers keine Fettspuren aufweisen. Falls erforderlich, sind diese Teile mit einem mit Alkohol (Brennspiritus) getränkten Tuch zu reinigen.

3. Auswechseln von Bauteilen

3.1 Stroboskop-Glimmlampe

Beide Plattenteller abnehmen. An der Oberkante der schwarzen Stroboskopplatte ist die Glimmlampe unter einer Zylinderlinse angebracht. Nach Lösen der beiden Schrauben Bild 3, (1) links und rechts neben der Zylinderlinse kann diese und die darunter liegende Glimmlampe mit ihrem Plastikgehäuse abgehoben werden. Danach lassen sich die beiden Kabelschuhe der Zuleitung entfernen.

3.2 Steuerelektronik

Die gesamte Steuerelektronik kann nach Lösen der beiden Sechskant-Schlitzschrauben, die durch die Aussparungen der Printplatte zugänglich sind, abgenommen werden, Bild 4 (3).

Die Speisespannungs- und Motorzuleitungen werden von den entsprechenden Lötösen der Printplatte abgelötet. Die Farbzurordnung für die Motoranschlüsse ist auf der Leiterseite der Printplatte angegeben.

schwarz	-	black	-	noir
blau	-	blue	-	bleu
rot	-	red	-	rouge

Für alle nachfolgend beschriebenen Arbeiten ist jeweils zuerst das Schwingchassis vom Unterchassis zu lösen.

Dazu wird zunächst die Masseverbindung zwischen beiden Chassis getrennt, Bild 4 (5). Dann werden die Muttern, Bild 4 (6) gelöst und die darunter befindlichen Scheiben entfernt. Nun kann das Schwingchassis abgehoben werden.

3.3 Der Netzschalter

Der Mikroswitch Bild 5 (7) wird von zwei M3 Schrauben gehalten, Bild 5 (8), die in eine bewegliche Gewindeplatte hinter dem Unterchassis geschraubt sind. Nach dem Auswechseln des Netzschalters muss er derart justiert werden, dass das Schaltgestänge ihn in den Endstellungen der Schiebetaste einwandfrei ein-, bzw. ausschaltet.

Dazu werden die beiden Befestigungsschrauben zunächst nur wenig angezogen, dann lässt sich der genannte Schalter auf der Chassisplatte verschieben. Nach der Justierung werden die beiden Schrauben in normaler Weise angezogen.

3.4 Die Stroboskop-Optik

Ein Auswechseln dieser Teile dürfte normalerweise unnötig sein. Jedoch können Spiegel und Linsenprisma im Laufe der Zeit verschmutzen. Zur Reinigung entfernen man die beiden Schrauben, Bild 3 (2). Dann lässt sich der Glühlampenträger mit dem Linsenprisma abnehmen.

Ferner wird der Spiegel unter der Bedienungsschiene zur Reinigung zugänglich.

3.5 Die Bedienungsschiene

Zunächst sind die Schiebetasten zu entfernen. Sie sind mit je einer Sechskant-Schlitzschraube gehalten. Danach sind die 3 Linsenkopfschrauben zu lösen, die nach Entfernung des Schwingchassis an der Bedienungsschiene zugänglich werden.

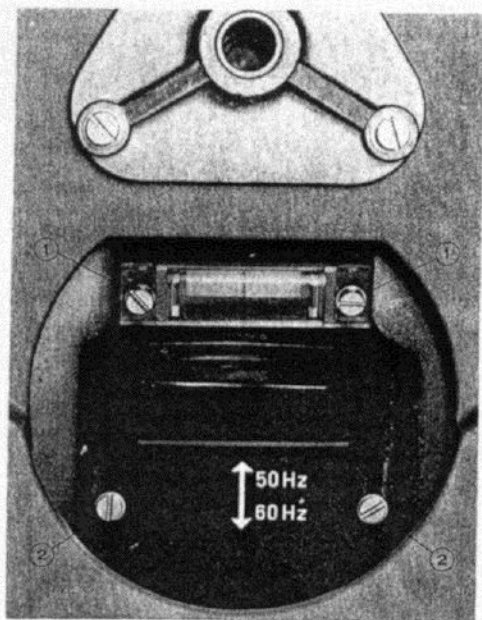


FIG. 3

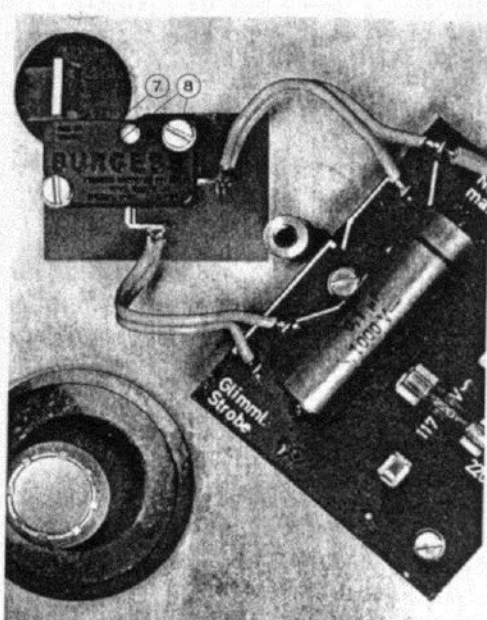


FIG. 5

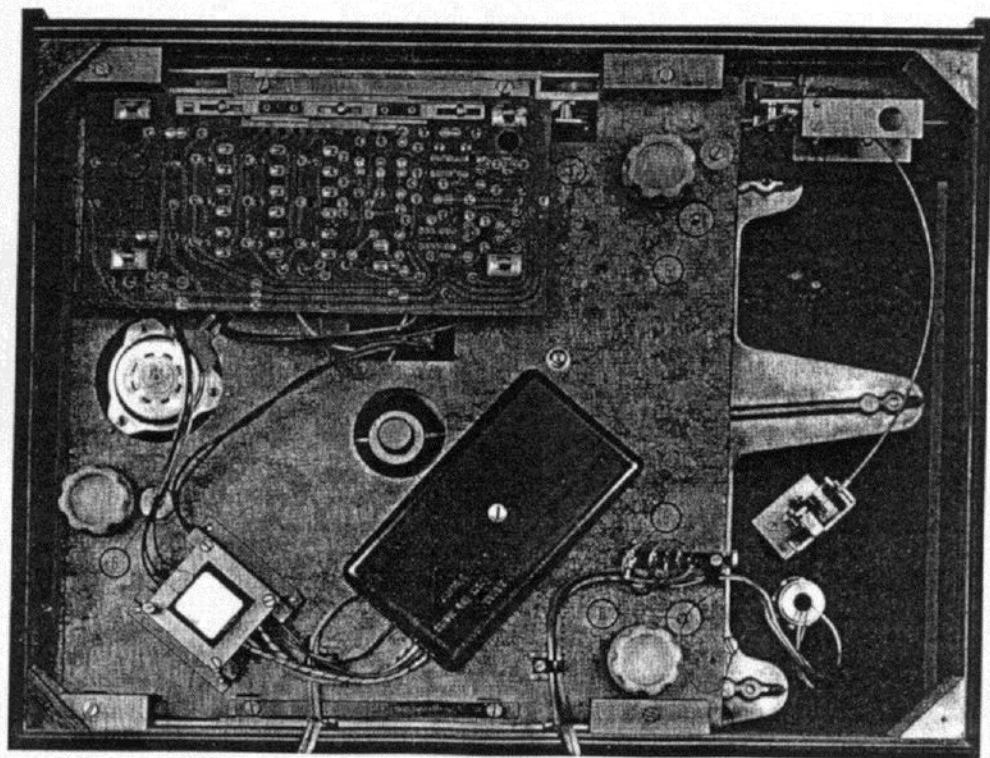
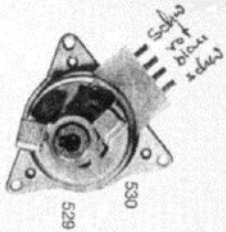
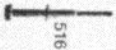
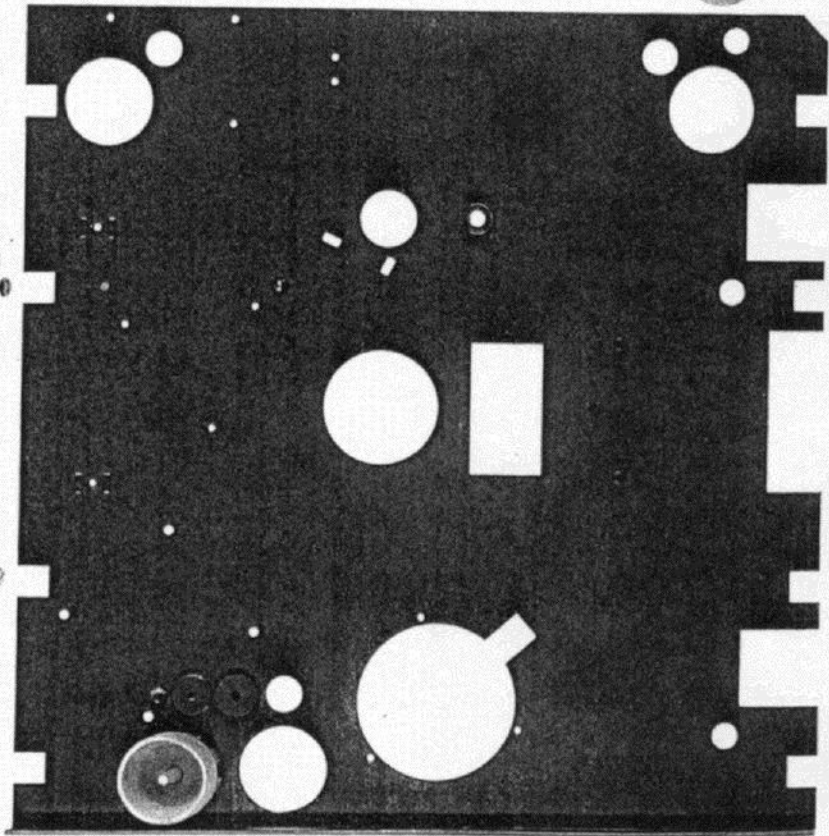
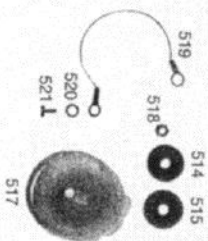
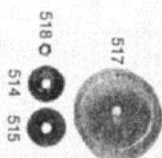
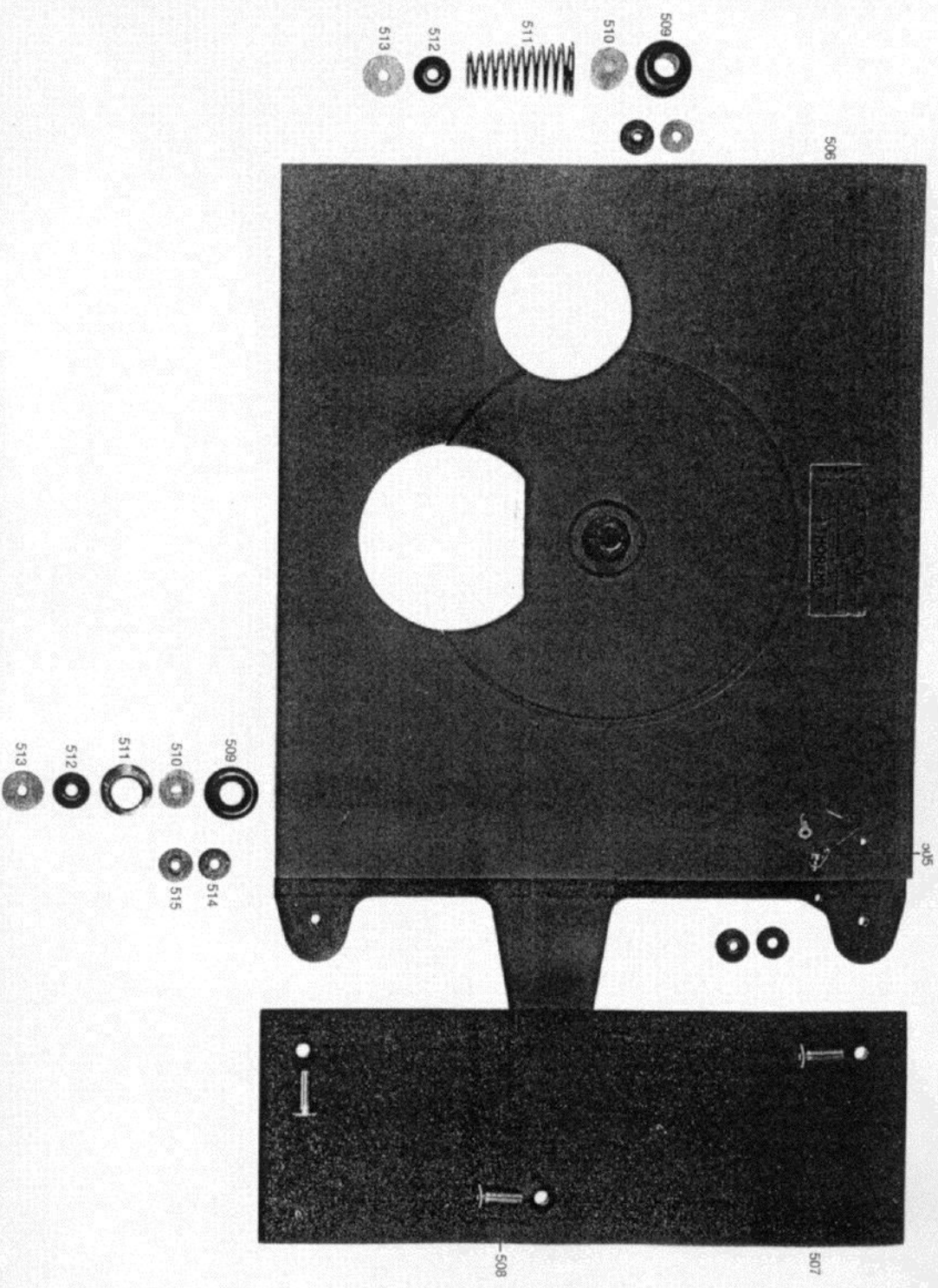
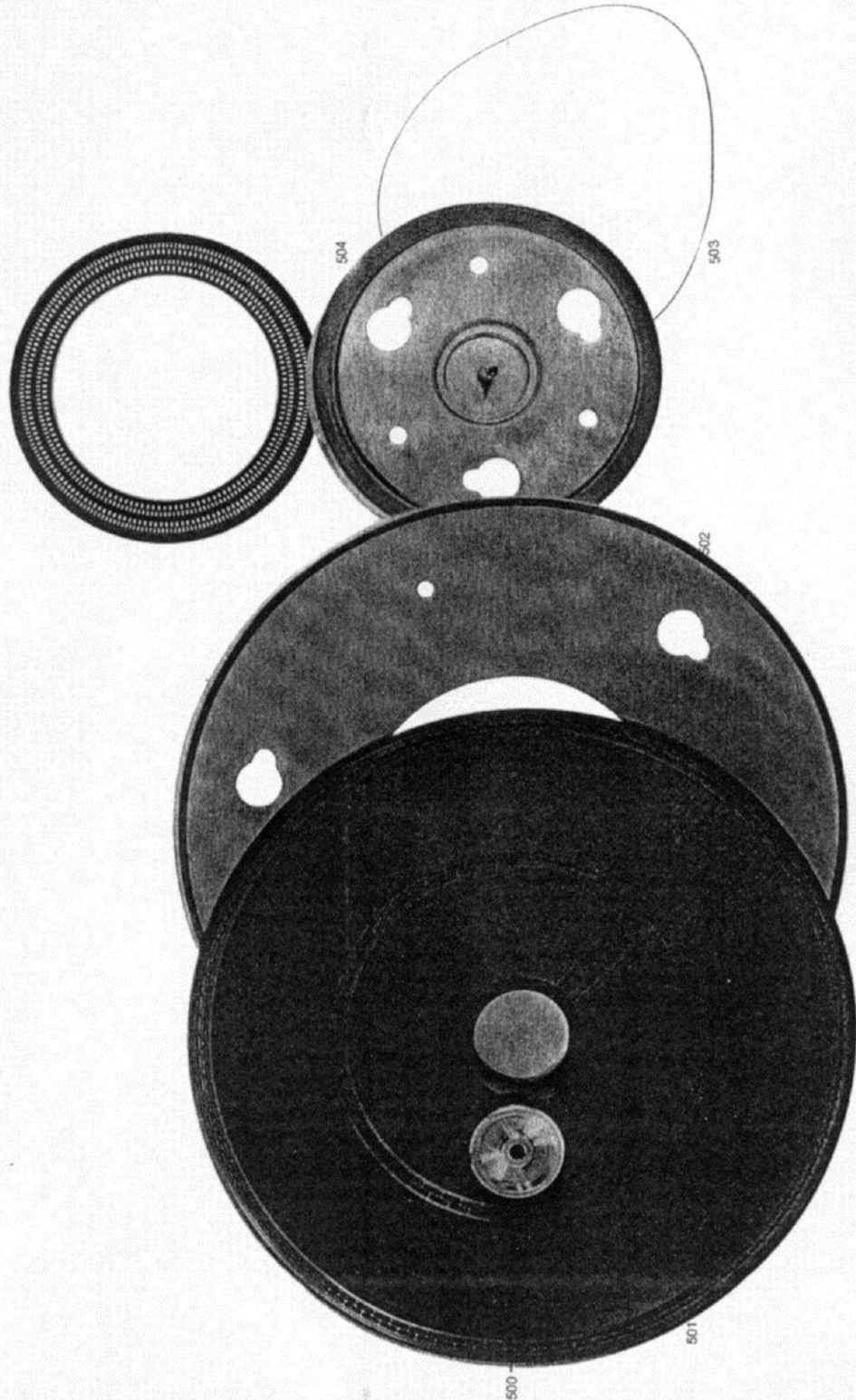


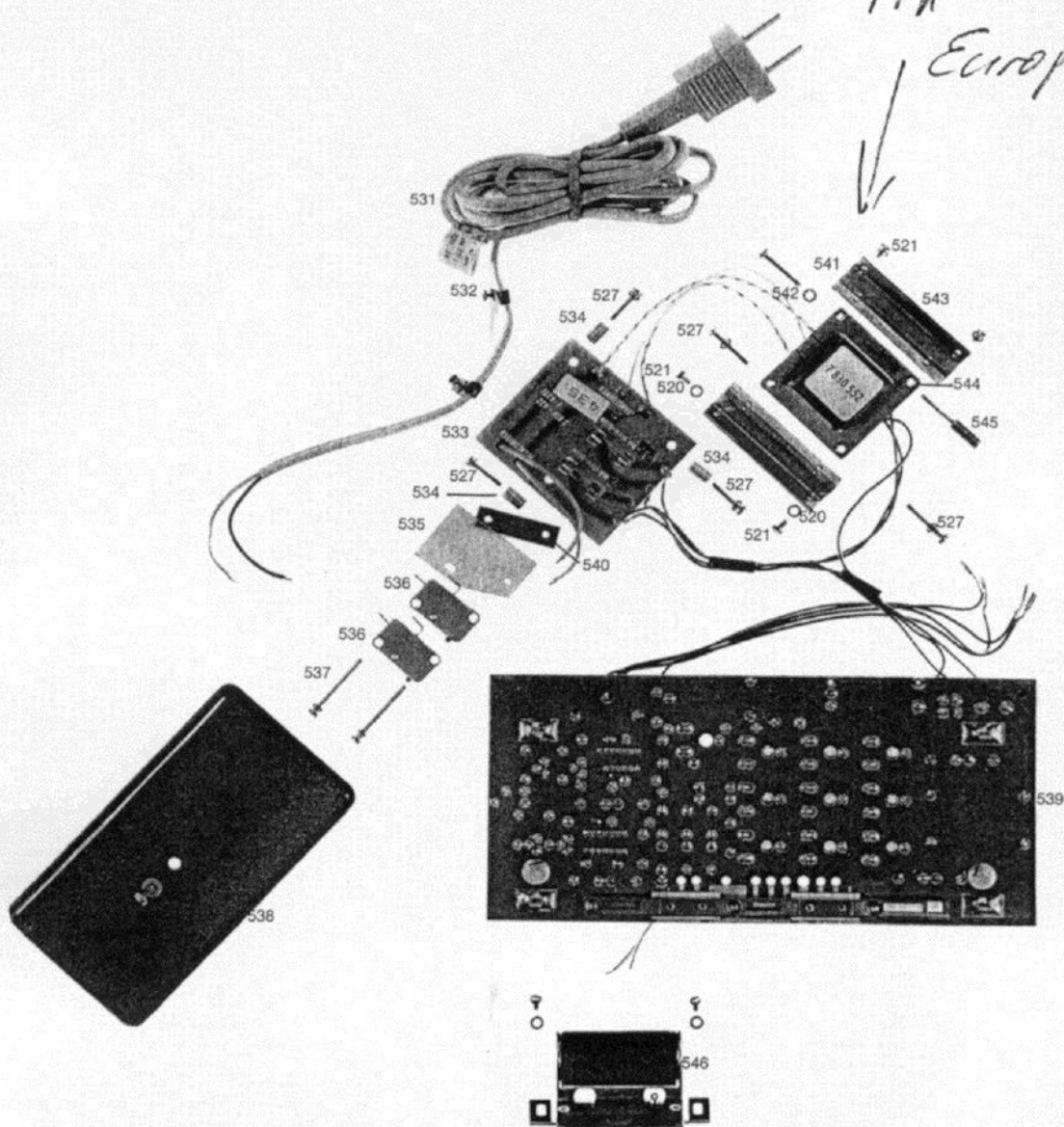
FIG. 4

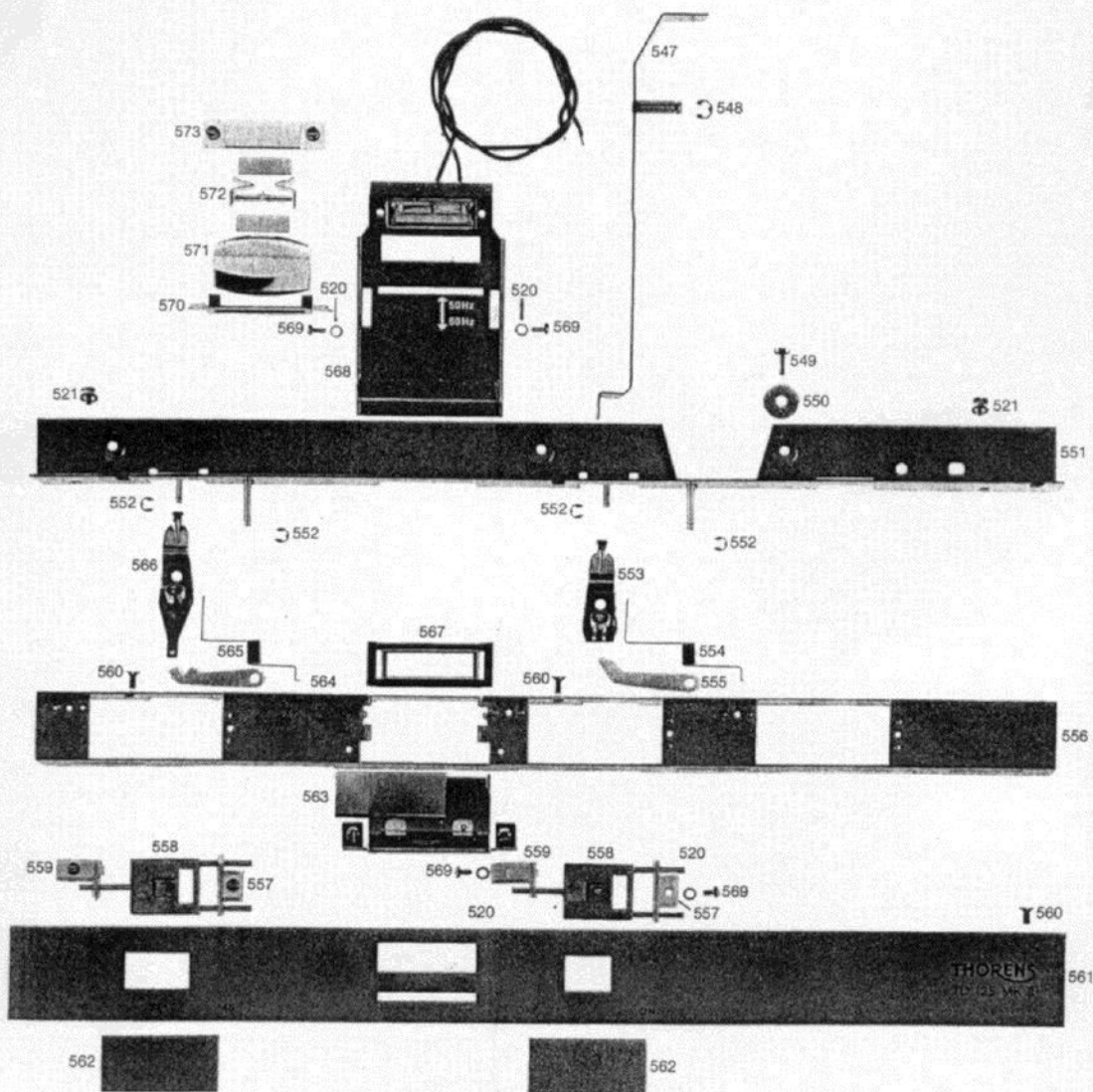






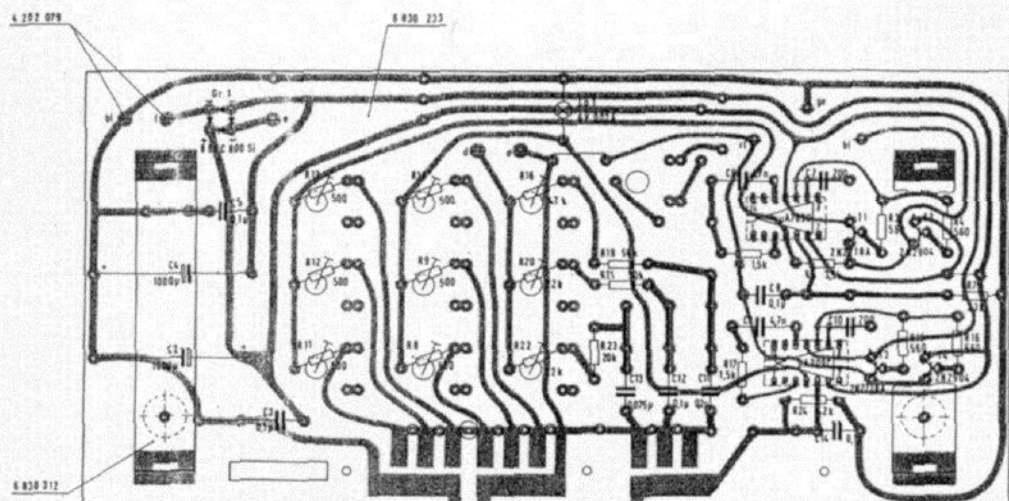
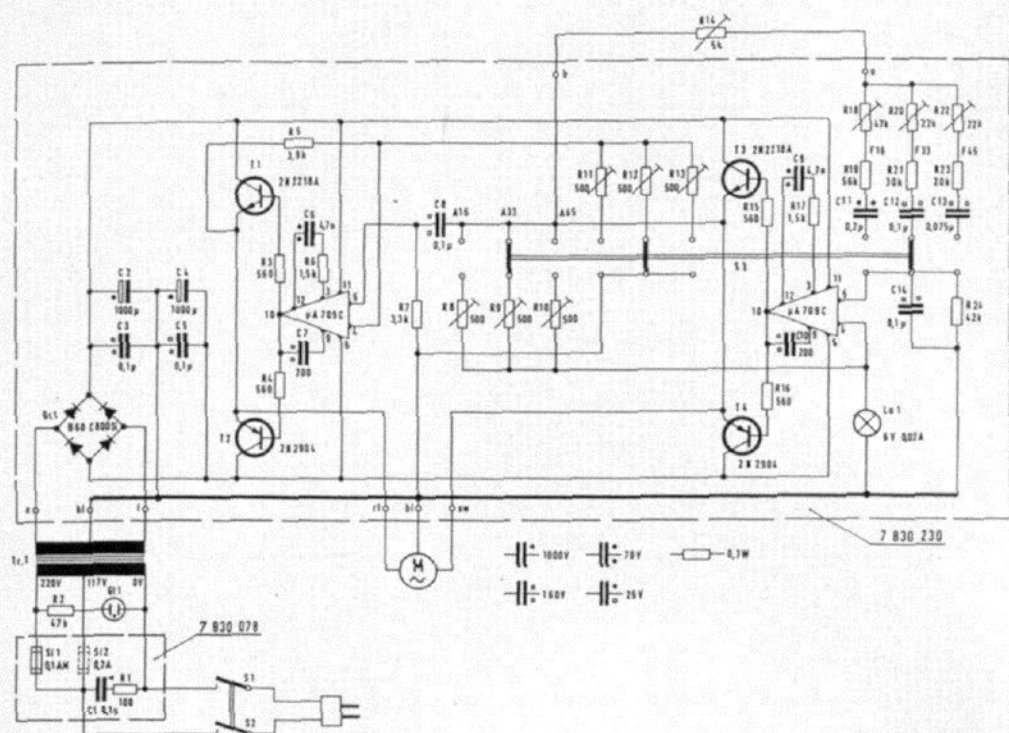
MK II
Europa



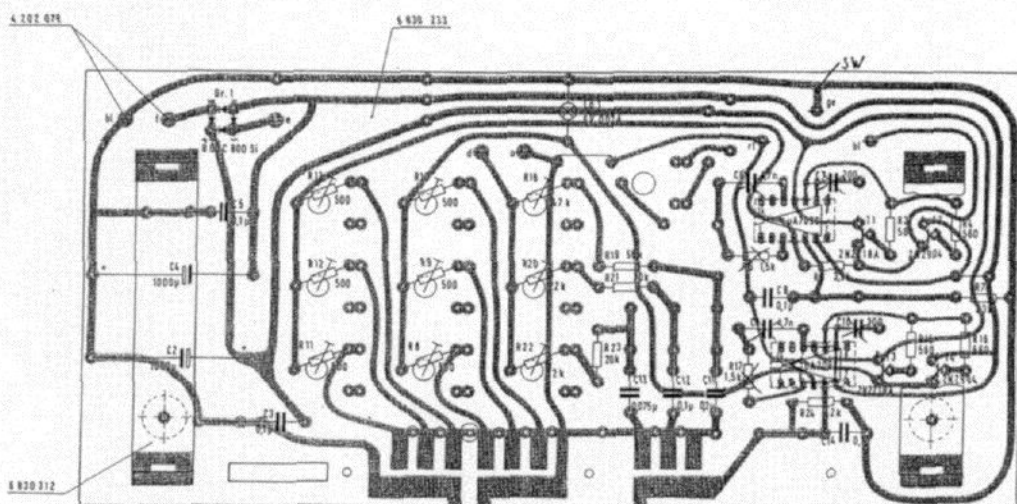
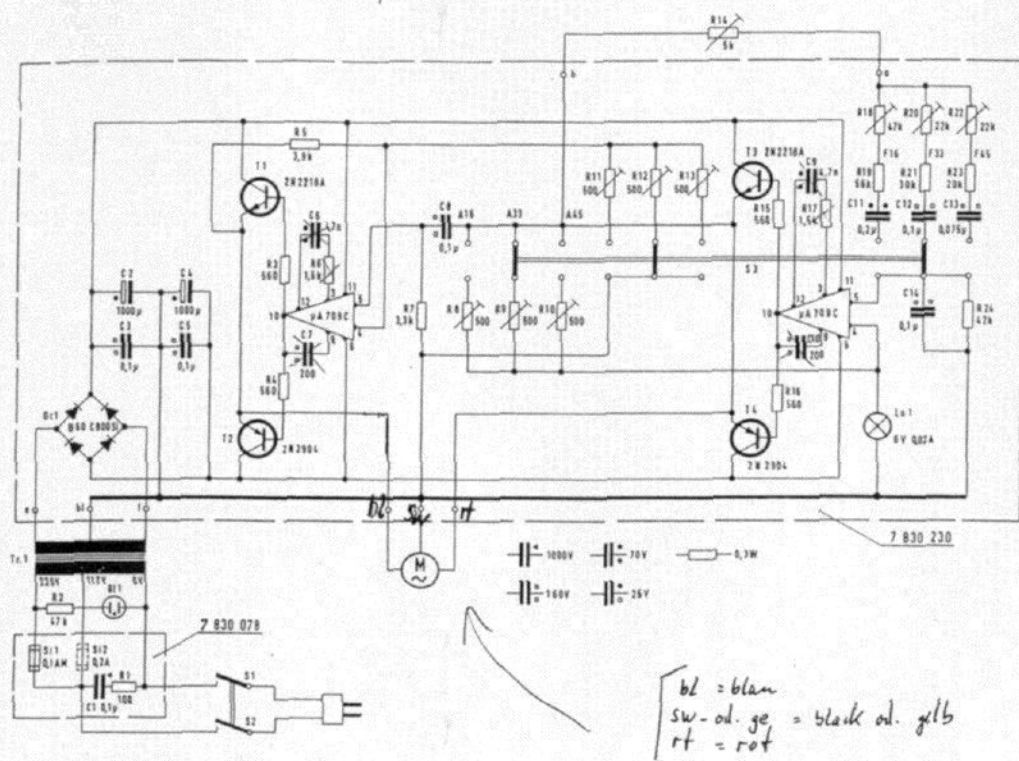


Thorens TD125 MkII

Gültig ab Gerät	Nr. 48001
Valable à partir de	No 48001
Valid from Serial	No 48001



6-C7-R6
9-C10-R17



741
2N2904 / 2N2218A
2N2218A

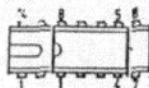


5W 741
741
741

Im TD 125 Mk II werden ab Gerät Nr. 93039 die ICs (integrierte Schaltung) Typ 741 sowohl in einer Ausführung mit 14 als auch mit 8 Anschlüssen verwendet. Beide Versionen sind ohne Aenderung an der Elektronik-Printplatte untereinander austauschbar, wenn der 8-polige IC, wie in der Abbildung gezeigt, in das 14-polige Lochraster der Printplatte eingelötet wird.

Please note that in all TD 125 Mk II units, beginning with serial No 93039, the ICs type 741 have either a 14 pin or an 8 pin case. Both types are fully compatible and may be exchanged without any alteration at the circuit board. The 8 pin version has to be soldered into the 14 hole pattern of the board as shown in the drawing.

Veuillez prendre note du fait que dès le numéro de série 93039 les TD 125 Mk II seront équipés de IC (circuits intégrés) type No 741 aussi bien à 14 qu'à 8 broches. Les deux exécutions sont entièrement compatibles et interchangeables, sans aucune modification du circuit imprimé. L'exécution à 8 broches doit être soudée sur le circuit imprimé selon les indications du dessin ci-dessous.

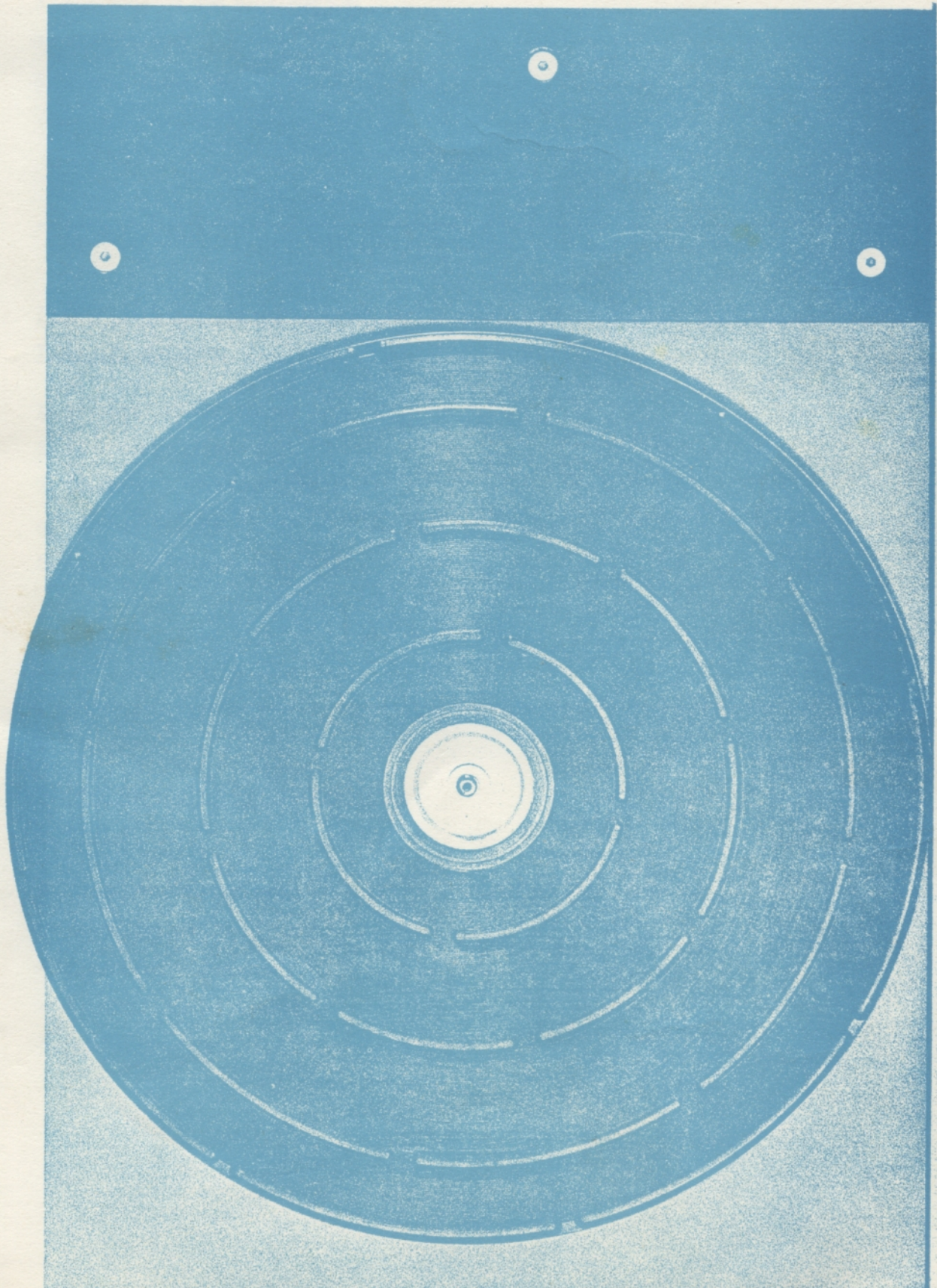


Aufsicht auf die Bauelementenseite
View to the component side
Vue de la face portant les composants

MR. BROWN,
8 SELKIRK WAY
COATBRIDGE
NANARKSHIRE

THORENS

Service
TD125MkII



THORENS
TD 125
MADE IN WEST GERMANY
UNDER SWISS LICENCE

16 33 45

☐ ON

☐ OFF

☐ II

☐ +

1. Electronically adjustment

1.1 Voltage adjustment of phase 1:

Connect an AC-meter to the soldering points "ge" and "rt" of the printed circuit-board. Adjust voltage at

45	RPM to 6	V by means of potentiometer	A 1 45
33 1/3	" " 5	V " " "	A 1 33
16 2/3	" " 3.2	V " " "	A 1 16

1.2 Voltage adjustment of phase 2:

Connect the AC-meter to the soldering points "ge" and "bl" of the printed circuit-board. Adjust voltage at

45	RPM to 6	V by means of potentiometer	A 2 45
33 1/3	" " 5	V " " "	A 2 33
16 2/3	" " 3.2	V " " "	A 2 16

If possible, check sinusoidal shape of both output voltages phase 1) and 2) with an oscilloscope.

1.3 Speed adjustment:

Bring the red knurled wheel of the pitch control (R 14) into a center position.

Adjust the speed potentiometers F 45, 33, 16 to a standstill of the respective stroboscope ring:

F 45 at 45	RPM
F 33 at 33 1/3	"
F 16 at 16 2/3	"

When a special adjustment has been done, it is necessary to recheck the output voltages according to 1) and 2).

2. Maintainance

- 2.1 Turntable. The turntable bearing shaft revolves in self-lubrication bearings. Under normal conditions lubrication is not necessary before several 1000 hours of running. When lubricating of the turntable bearing is necessary use exclusively Caltex Regal Oil B (ROB) as supplied with our lubrication kit available as an accessory at your dealer.
- 2.2 Motor. Due to the slow operating speed of the synchronous motor no lubrication is necessary under normal operating conditions.
- 2.3 Drive-system. The TD 125 turntable, the belt, the motor pulley and the periphery of the inner turntable should be entirely free of any trace of oil or grease. If necessary clean them with a lint free cloth dampened with denaturated alcohol or spirit.

3. Replacement of parts

3.1 Neon stroboscope bulb

Remove the inner and outer turntable, the neon bulb is then accessible, located under a cylindrical lens at the upper edge of the black stroboscope plate. After unscrewing both screws Fig. 3, (1) left and right beneath the lens, the lens and the neon bulb in its plastic housing can be removed. Then both lead terminals may be pulled off the neon bulb.

3.2 Generator printed circuit

The entire generator circuit board can be removed after unscrewing both hexagonal slot screws which are accessible through the holes in the printed circuit Fig. 4 (3).

The power and the motor leads may be unsoldered at the printed board terminals. The colour code of the motor leads are indicated at the copper side of the printed board.

For all replacements described in the following part it is necessary first to remove the spring suspended chassis.

Unscrew the earth connecting cable between both chassis at one end Fig. 4 (5). Unscrew the nuts Fig 4 (6), remove the spring washer, the spacer and the rubber grommet which are situated under every knurled nut. Now the spring suspended chassis can be removed.

3.3 The main switch

The microswitch Fig. 5(7) is attached by means of two 3 mm metrical screws Fig. 5(8) which are screwed into a threaded plate behind the main chassis. After replacing the main switch it has to be adjusted in such a way that the switch lever positively actuates the switch.

For this reason tighten the screws so that the micro-switch can be moved. When the switch is correctly adjusted fasten the screws completely.

3.4 The stroboscope lens system

Normally it is not necessary to replace these parts, but the mirror and the lens system may be soiled after a certain time. To clean this system unscrew both screws Fig. 3 (2) and remove the entire neon bulb carrier with the lens system.

Then the mirror under the front panel is accessible too, for cleaning purpose.

3.5 The front panel

Remove first the slide-bars. They are fastened with a hexagonal slot screw. Then unscrew the three oval headscrews which are accessible at the front edge of the operating panel after the suspended chassis has been removed.

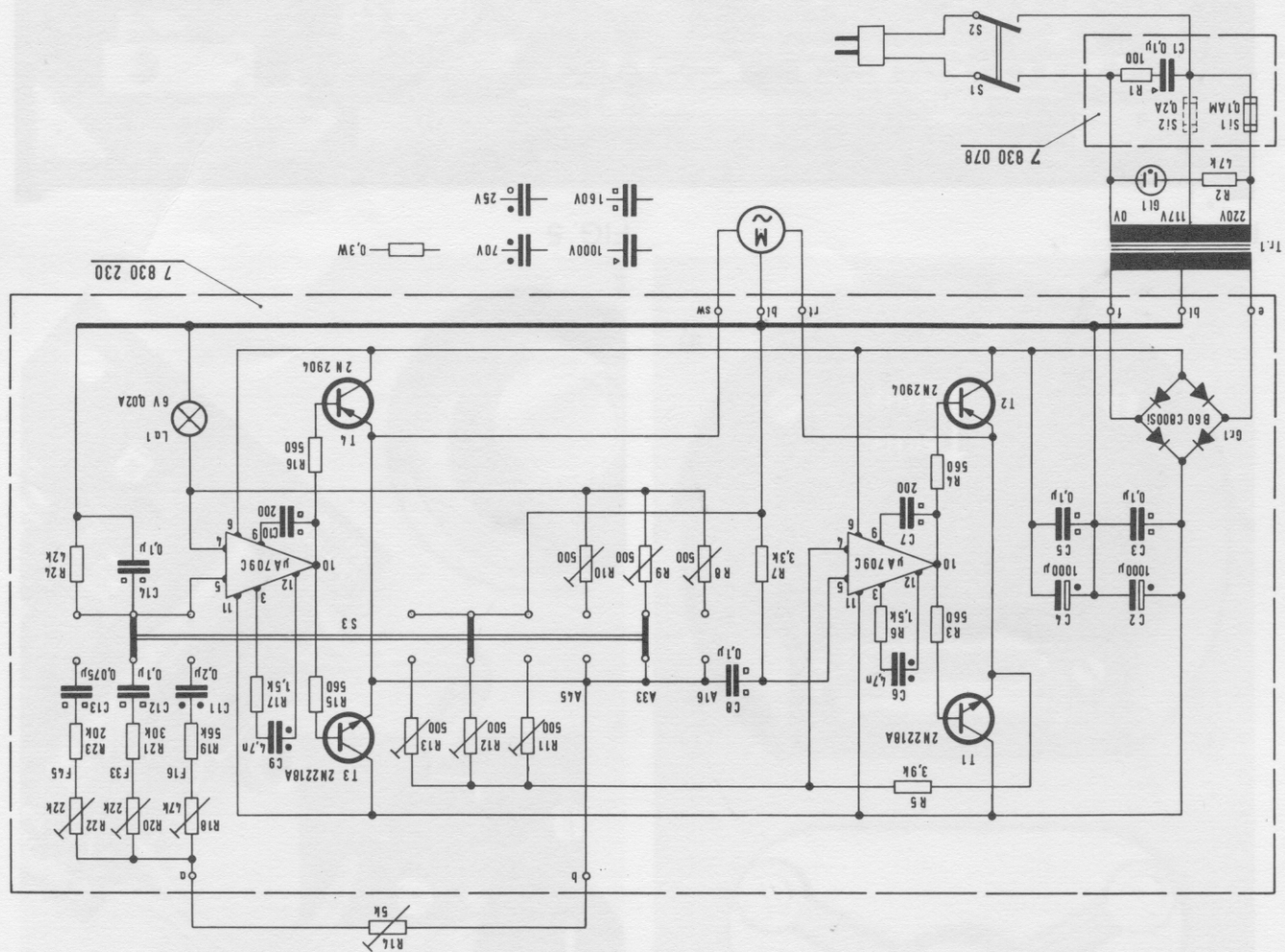
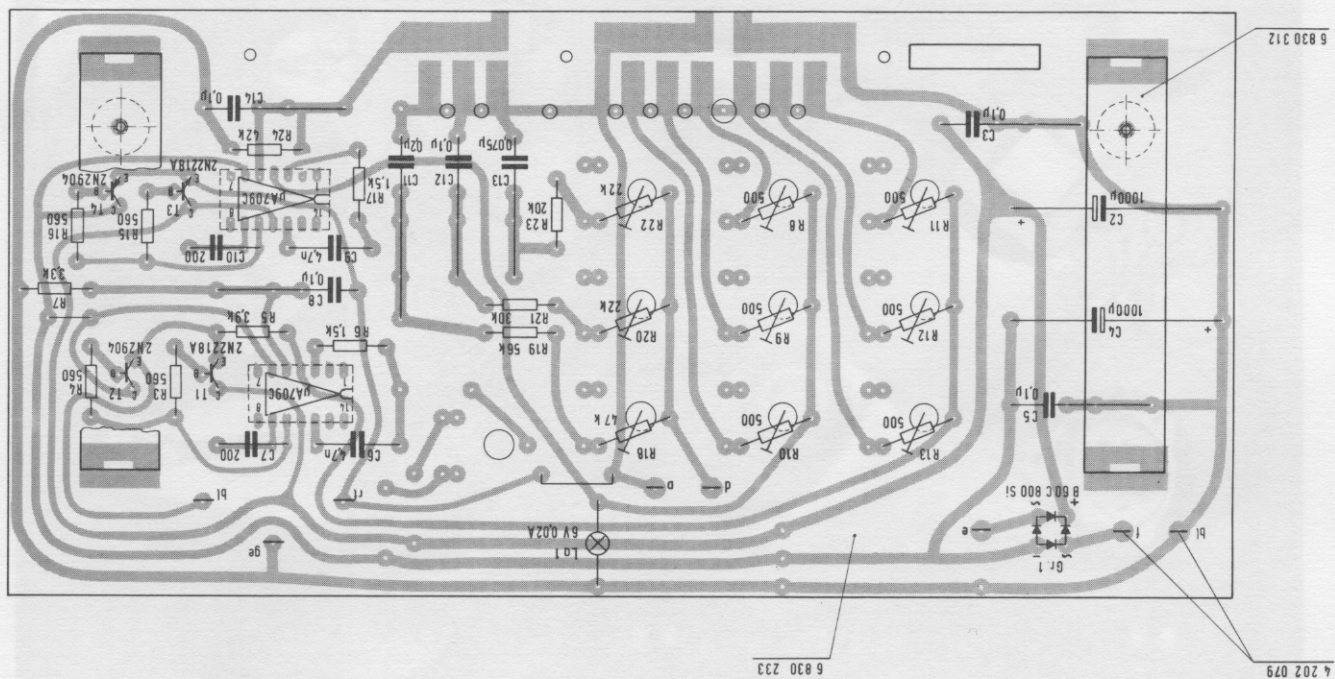


FIG. 4

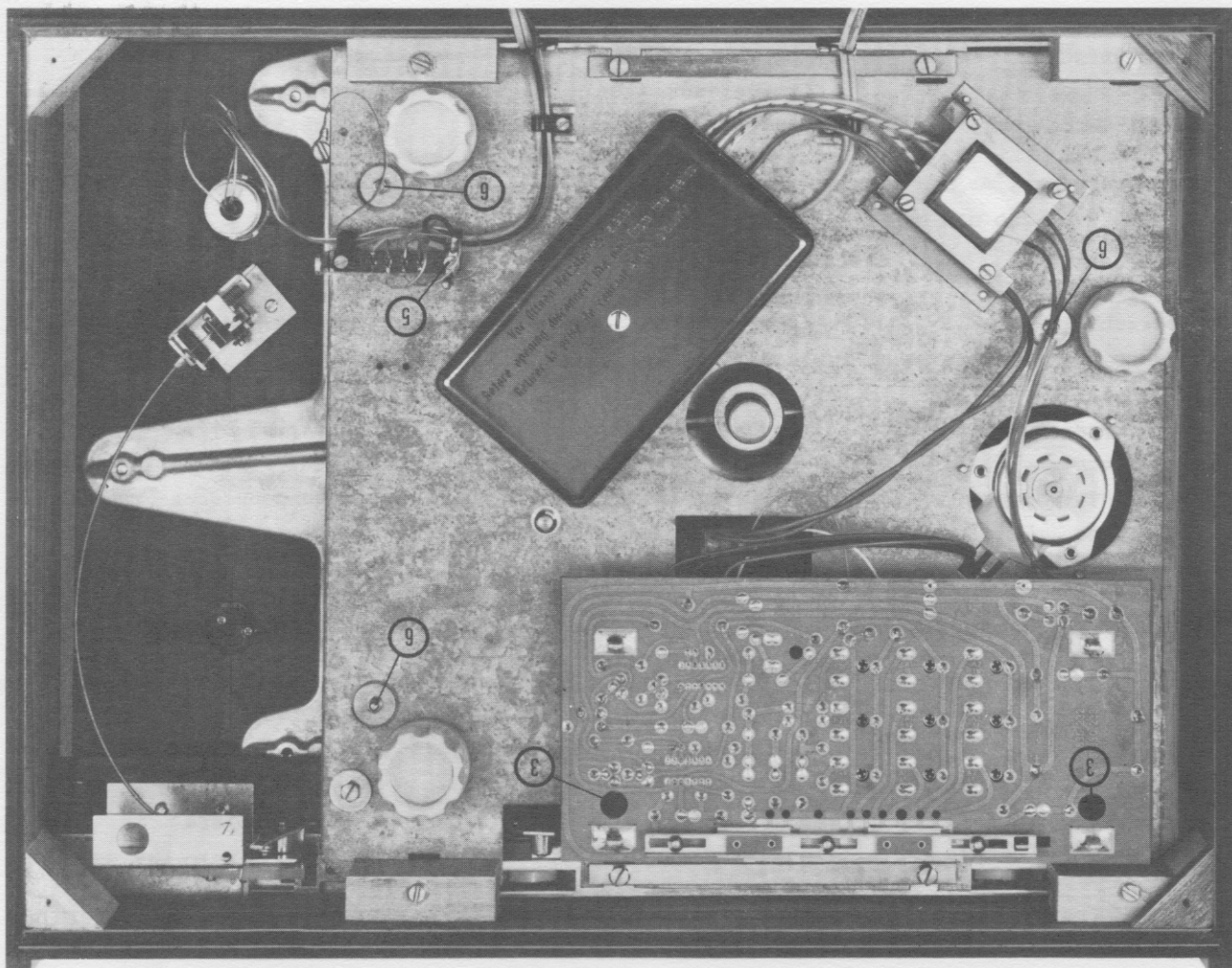


FIG. 5

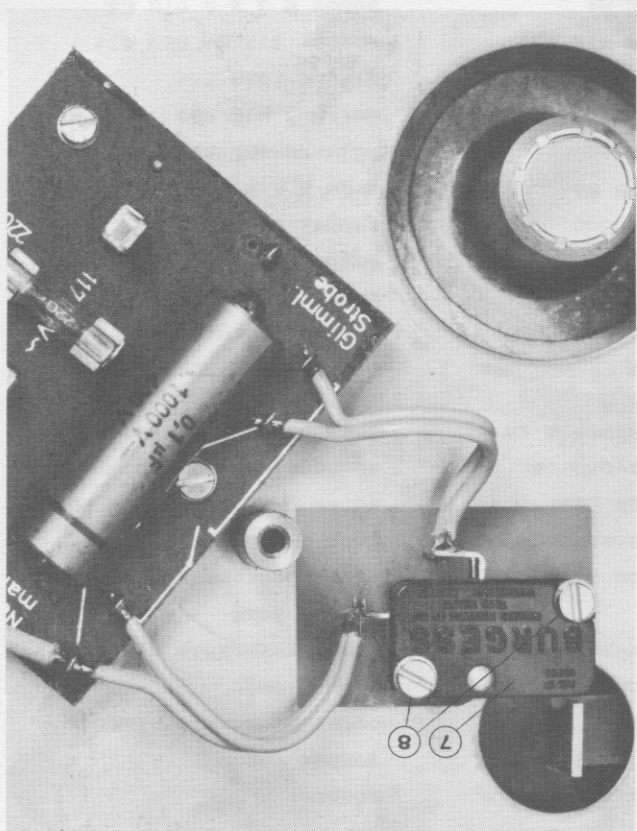


FIG. 3

